

UNSERE LEISTUNGEN IM ÜBERBLICK

Neben Druck-, Schenkel- und Zugfedern produzieren wir Drahtbiege- und Stanzteile sowie Kontakt- und Blattfedern. Mit unseren Segment-Baugruppenmontagen sind wir für komplexe Aufgabenstellungen besonders gut gerüstet. 2009 haben wir zudem unser Leistungsangebot um Laserschritte erweitert. Auf modernen CNC-gesteuerten Maschinen, die ein schnelles Umrüsten ermöglichen, verarbeiten wir alle gängigen Federstähle sowie Sonderwerkstoffe. Zwischenerzeugnisse werden in der eigenen Härtereierlei, Gleitschleiferei und Montage zügig weiterverarbeitet. Mit Hilfe unseres modernen Werkzeugbaus garantieren wir zusätzlich eine hohe Flexibilität. Eine schnelle Reaktion auf Kundenbedürfnisse und kurze Lieferzeiten sind dadurch gewährleistet.

Leistungen

Produkt	Drahtdurchmesser	
	von (mm)	bis (mm)
Druckfedern	0,1	12,5
Drahtbiegeteile	0,3	4,0
Schenkelfedern	0,3	4,0
Zugfedern	0,3	4,0
Torsionsfedern	0,3	4,0

Produkt	Bandstärke	
	von (mm)	bis (mm)
Blattfedern	0,1	3,0
Kontaktfedern	0,1	3,0
Stanzteile ¹	0,1	3,0
Laserteile ¹	0,3	12,0
Abkantteile ¹	0,1	6,0

Baugruppenmontage	Clüncchen, Einpressen, Kleben, Schweißen, Löten, Schrauben, Senken, Gewindformen
-------------------	--

sonstige Leistungen

Entgraten und Gleitschleifen

CNC-Bearbeitung von Bauteilen

Vergüten (Härten und Anlassen)

eigene Konstruktion + eigener Werkzeugbau

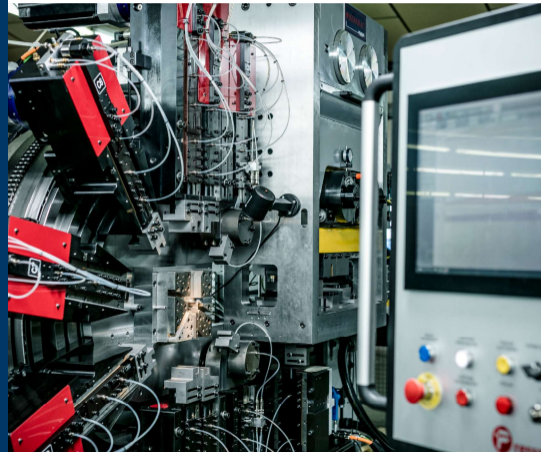
¹ genaue Bandstärke ist vom Bauteil und Material abhängig

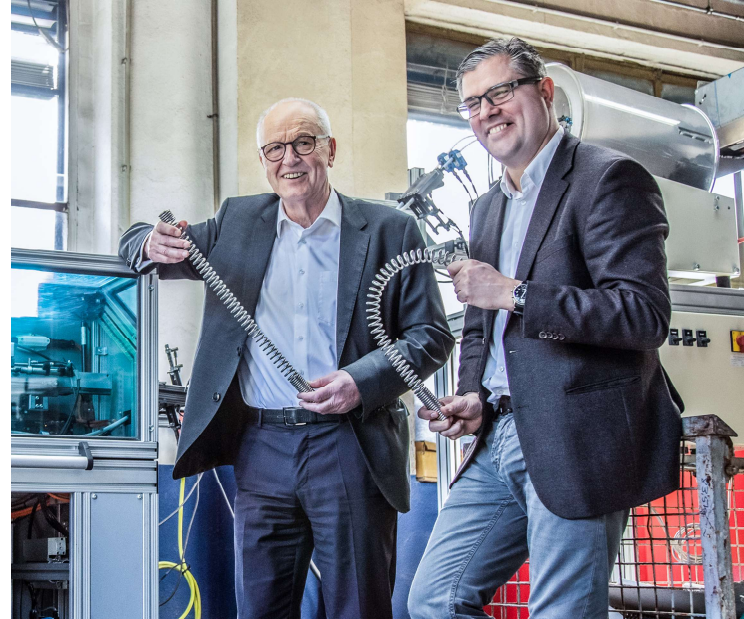


PRÄZISION IN FEDERN, STANZ-, ABKANT- UND LASERTEILEN

Federwerk
Franz-Josef Höppe GmbH
Fründenberger Straße 58
58706 Menden

Telefon +49 (0) 2373 9295-0
Telefax +49 (0) 2373 9295-30
Mail info@hoeppe-federn.de
Web www.hoeppe-federn.de





EIN FAMILIENUNTERNEHMEN IN 4. GENERATION.

Pioniergeist, Präzision und Verlässlichkeit: Seit 1922 ist das Federnwerk Franz Josef Höppe inzwischen in der 4. Generation Qualitätsgarant in der Herstellung von Federn. Nach dem Tod des Unternehmensgründers und der Übergabe an seinen Sohn Josef Höppe erfolgte im Jahr 1952 die Verlagerung des Betriebes an den heutigen Standort an der Fröndenberger Straße. Durch die stetige Erweiterung des Portfolios – wie die Produktion von Stanz- und Biegeteilen sowie Druck- und Zugfedern

– bauten 1980 Franz-Josef und Bernhard Höppe die Produktionsfläche aus. Mit neuen, hochmodernen und computergesteuerten Systemen sowie Laseranlagen zur Optimierung der Durchlaufzeit bei der Prototypen- und Kleinserienfertigung, ging das Unternehmen einen wichtigen Schritt zur Zukunftssicherung. Diesen Weg geht der heutige Geschäftsführer Tobias Höppe konsequent weiter und setzt auf eine zukunftsorientierte Produktion.

WIR KÖNNEN AUCH ANDERS: LASER- UND ABKANTTEILE

Noch schneller, noch effektiver, noch präziser – mit dem Laser BySprint Fiber können wir Bleche ab sofort noch effizienter bearbeiten. Auch Kleinserien lassen sich kosteneffizient mit einer erstklassigen Schnittqualität herstellen. Dies sorgt für hohe Flexibilität. Bleche und andere Werkstoffe mit einer Abmessung von vier mal zwei Metern werden schnell und wirtschaftlich bearbeitet. Selbst Buntmetalle (Kupfer / Messing / Bronze / Neusilber / Berylliumkupfer) lasert das Präzisionsgerät in ausgezeichneter Qualität.



Materialstärken:

Baustahl: 0,5 - 12 mm

Aluminium: 0,5 - 8 mm

Edelstahl: 0,3 - 6 mm

Kupfer: 0,5 - 3 mm

Messing: 0,5 - 4 mm

Bronze: 0,5 - 3 mm

Berylliumkupfer: 0,5 - 3 mm

Toleranz bei Konturen und Löchern +/- 0,03 mm



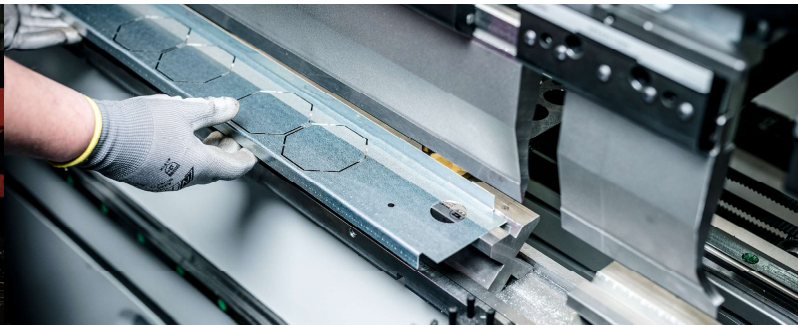
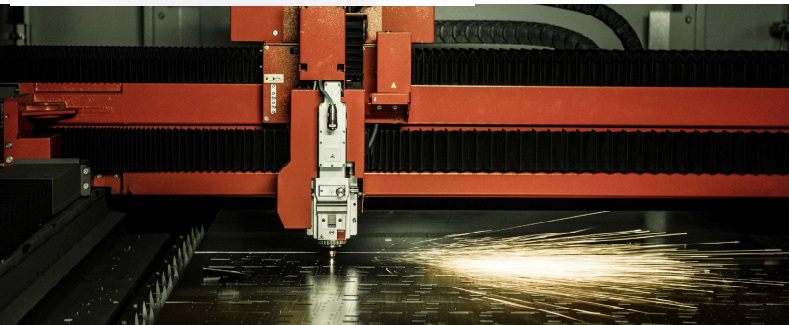
ABKANTEN

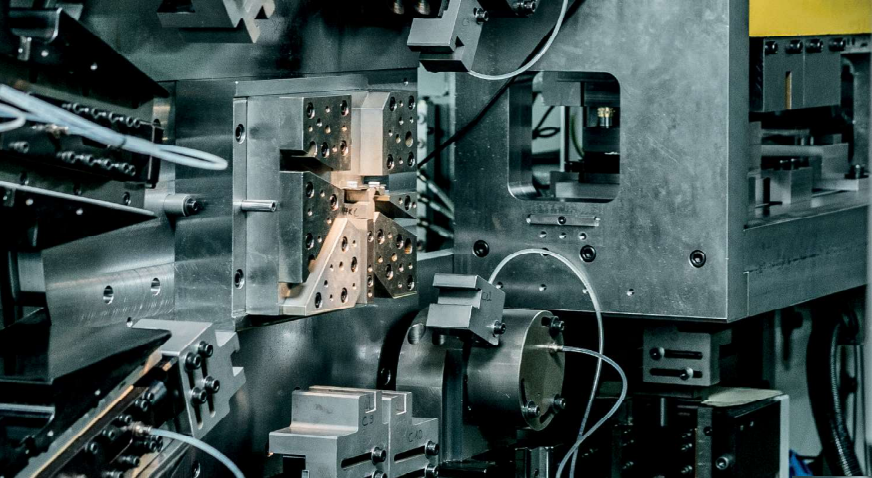
Innovatives Biegen - elektrisch, präzise und ökologisch

Für die Herstellung der Kantenteile stehen uns moderne servogesteuerte Abkantbänke - bis 40 t zur Verfügung. Mittels Biegehilfe, eines 5 Achs-Hinteranschlagsystems und eines Winkelmeßsystems werden hoch präzise Teile gefertigt. Prototypen- und Sonderwerkzeuge werden in unserem Werkzeugbau hergestellt. Servogetriebenen Kugelrollspindeln, machen die Maschine so genau und so umweltfreundlich. Ohne Öl entfallen die teuren Ölwechsel, Ventil- und Wartungskosten, alles nötig bei hydraulischen Abkantpressen

Materialstärken: bis 6 mm

Länge: bis 1.500 mm





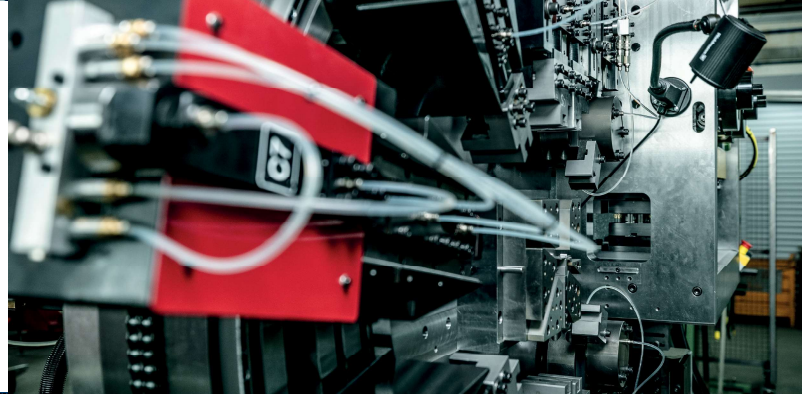
STANZ-BIEGEN MITTELS PROGRAMMIERBARER NC-SCHLITTENMASCHINEN

Die CMP 400 ist eine voll-digitale Maschine hoher Flexibilität für Bandbearbeitungen mit hohen Kräften. Mit ihr können die Umrüstzeiten deutlich reduziert werden. Die Stanzkraft beträgt 40 t.
Optionen: Gewinnschneiden, Fügen von Bauteilkomponenten (Schweißen und Nieten)

Materialstärken: bis 0,1 – 1,8 mm

Streifenbreite: bis 60 mm

Streifenbreite: Stahlbänder, verschiedene Edelmetalle, Nichteisenmetalle (z.B. Bronze, Kupfer, Titan, Beryllium)



UNSERE BRANCHEN:



Medizin- und Sicherheitstechnik



Erneuerbare Energien



Elektroindustrie



Automotive + E-Mobilität



Leuchtenindustrie



Möbel- und Beschlagindustrie

PRÄZISE DRUCKFEDERNHERSTELLUNG BEI HOCHGESCHWINDIGKEIT

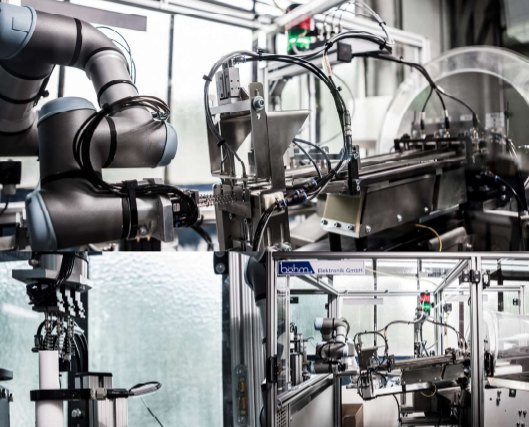


Die Ful 36 CNC-Federwindmaschinen mit Multischnitt-System, 3D-Formner und PTP-Windefinger wird zur Herstellung von Druck- und Schenkelfedern, sowie Zugfederkörper verwendet. Durch den Einsatz von IQ-Controls wird die Feder während des Windeprozesses vermessen und ggf. nachgeregelt.

Drahtdurchmesser: 0,5-3,0 mm

Materialien: Federstahldraht, verschiedene Edelstähle, Nichteisenmetalle (z.B. Bronze, Kupfer, Titan, Beryllium)





MUSTER, PROTOTYPEN UND KLEINSERIEN

In Verbindung mit unserer Laseranlage werden mit der BT-150 Schwenkbiegemaschine hoch präzise Muster, Prototypen und Kleinserien gefertigt. Mittels 5-fach gesteuerter Achsen und vorhandenen Biegewerkzeugen können Teile schnell realisiert werden. Bei Bedarf können Sonderwerkzeuge angefertigt werden.

Max. Blechstärke bei 150 mm: 1,0 mm

bei geringerer Biegebreite max.: 2,0 mm

Genauigkeit: 0,01 mm / 0,1°

Materialien: Stahlbänder, verschiedene Edelstähle,
Nichteisenmetalle (z.B. Bronze, Kupfer,
Titan, Beryllium)

ZUFÜHRROBOTER + SETZ- UND PRÜFEINHEIT

Die Druckfederfertigung ist durch den neuen Zuführroboter mit Setz- und Prüfeinheit ein effizienterer, vollautomatisierter Prozess. Druckfedern werden entwirrt und per Roboter den Folgeprozessen wie dem Schleifen und Setzen zugeführt. Damit ist das Federwerk Hüpfe auf dem allerneuesten Stand der Technik und ermöglicht so die Produktion zu marktgerechten Preisen.



WAS GIBT ES NEUES!